



Health & Safety Summary Buttermilk Tablet Soap Hotel Size 15g

Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

Product name	Buttermilk Tablet Soap Hotel Size 15g	
Internal identification	BK301	
PCS No.		
UFI	9C5Q-00KP-H00E-9XR1	
Supplier	UK: Jangro Limited Parklands 1A 3rd Floor Lostock Bolton, UK BL6 4SD Tel: 01204 795 955 Fax: 01204 579 499 enquiries@jangrohq.net	Europe: Jangro (Europe) Limited 6-9 Trinity Street Dublin 2 Ireland D02 EY47 Tel: 01 617 7911

Hazards identification

Signal word

Precautionary statements

P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU Płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Kontynuować płukanie.
P102 Chronić przed dziećmi.
P337+P313 W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P301+P312 W PRZYPADKU POŁKNIECIA W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.